



Devon Slide CGLP

Серия высококачественных масел для горизонтальных и вертикальных направляющих скольжения современных станков, в том числе высокопроизводительных прецизионных станков с программным управлением

Масла для направляющих скольжения Devon Slide CGLP изготовлены из высокоочищенных минеральных базовых масел с применением высокотехнологичного пакета присадок. Улучшенные деэмульгирующие и противоскачковые характеристики позволяют маслу превосходно работать в присутствии воды, обеспечивать точность работы станка и высокое качество обработки деталей.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

ISO 11158 HG • ISO 6743/13 GA • ISO 6743/13 GB • ISO 6743/6 CKE • Stanimuc GA & GB • DIN 51502 CGLP

ВЫГОДЫ:

Отличные противоизносные и противозадирные свойства **продлевают срок службы станка**

Исключительная совместимость с СОЖ **обеспечивает бесперебойную работу оборудования**

Прекрасная водоотделительная способность **обеспечивает полное отделение масла от водорастворимых СОЖ**

Особая адгезия к металлу позволяет осуществлять перемещение поверхностей плавно, без скачков, что позволяет **добиться точности исполнения деталей**

Антикоррозионные и антипенные характеристики высокого уровня позволяют **продлить время эксплуатации станка**

Защита от окисления и воздействия температур **обеспечивает долгий срок службы смазочного материала**

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Масла Devon Slide CGLP - 68 разработаны для применения в современных станках с направляющими скольжения с горизонтальным движением
- Масла Devon Slide CGLP - 220 разработаны для применения в современных станках с направляющими скольжения с вертикальным движением
- Масла для металлических, а также неметаллических направляющих скольжения (пигментированный полимер, резина и т.д.)
- Применяются в качестве рабочей жидкости для легко- и средненагруженных редукторов (в том числе зубчатые червячные передачи)

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Класс вязкости по VG	
		68	220
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	96
Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100 °С при 40 °С	ASTM D 445	8.2	19
		62.4	222
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	228	240
Температура застывания, °С	ASTM D 97	-29	-20
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0.17	0.2
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	887	893